



CHEMICAL RESISTANCE CHART A-B

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Acetaldehyde	C	E	E	X	X	X	X	X	E	X
Acetic Acid, glacial	F	G	G	X	X	X	X	X	E	X
Acetic Acid 10%	E	E	E	F	F	F	F	F	E	X
Acetic Acid 50%	F	E	E	F	F	F	F	F	E	X
Acetic Anhydride	G	G	G	X	X	X	X	X	E	X
Acetone	C	E	E	C	C	C	C	C	E	X
Acetone cyanohidrin	G	E	E	-	-	-	-	-	-	-
Acetophenone	X	E	E	X	X	X	X	X	-	-
Acetyl Acetone	X	E	E	X	X	X	X	X	-	-
Acetyl chloride	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-
Acetylene	E	E	E	F	F	F	F	F	E	F
Acetylene dichloride	X	C	C	X	X	X	X	X	-	-
Acrolein	G	E	E	F	F	F	F	F	-	-
Acrylonitrile	X	E	E	F	F	F	F	F	E	X
Adipic Acid	E	C	C	X	X	X	X	X	E	E
Air 60°C	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-
Air 160°C	G	G	G	X	X	X	X	X	-	-
Allyl acetate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allyl Alcohol	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-
Allyl bromide	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Allyl chloride	X	X	X	E	E	E	E	E	-	-
Aluminium acetate	C	E	E	X	X	X	X	X	-	-
Aluminium chloride	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G
Aluminium fluoride	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-
Aluminium hydroxide	E	E	E	G	G	G	G	G	-	-
Aluminium nitrate	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-
Aluminium sulfate	G	E	E	G	G	G	G	G	E	G
Aminobenzene	X	C	C	X	X	X	X	X	-	-
Aminoethanol	-	E	E	F	F	F	F	F	-	-
Ammonia anhydrous	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-
Ammonia sol. 10%	E	E	E	F	F	F	F	F	E	X
Ammonia sol. 50%	E	E	E	F	F	F	F	F	-	-
Ammonium chloride	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G
Ammonium hidroxide	E	E	E	X	X	X	X	X	E	X
Ammonium nitrate	E	E	E	E	E	E	E	E	E	X
Ammonium phosphate	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
Ammonium sulphate	E	E	E	G	G	G	G	G	E	G
Ammonium sulphite	E	E	E	G	G	G	G	G	-	-
Ammonium thiosulphate	E	E	E	-	-	-	-	-	-	-
Amyl acetate	X	C	C	X	X	X	X	X	E	X
Amyl acetone	X	G	G	-	-	-	-	-	-	-
Amyl alcohol	C	E	E	G	G	G	G	G	E	X
Amylamine	G	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Amyl bromide	X	C	C	-	-	-	-	-	-	-
Amyl chloride	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-
Amyl oleate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Amyl phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Amyl phthalate	-	G	G	-	-	-	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Anethole	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Aniline	X	C	X	X	E	E	F	X	E	X
Animal fats	C	C	E	X	E	E	G	-	E	-
Antimony pentachlorid	C	C	X	-	E	E	X	-	-	-
Acqua regia	X	C	X	X	X	X	X	X	E	X
Aromatic tar	-	-	G	-	G	E	-	-	-	-
Arsenic acid	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Ascorbic acid	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Asphalt 80°C	-	-	E	-	F	X	-	-	-	-
Asphalt 130°C	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-
ASTM OIL n°1	E	X	E	X	E	E	E	E	E	E
ASTM OIL n°2	C	X	E	X	E	E	E	E	E	G
ASTM OIL n°3	C	X	E	X	E	E	E	G	E	E
ASTM FUEL A	C	X	E	X	-	-	E	E	E	G
ASTM FUEL B	X	X	C	X	-	-	E	E	E	G
ASTM FUEL C	X	X	C	X	-	-	E	G	E	F
Banana Oil	X	C	X	-	-	-	-	-	-	-
Barium carbonate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Barium chloride	E	E	E	E	E	E	G	F	E	E
Barium hydroxide	E	E	E	E	E	E	G	G	E	X
Barium sulfide	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Beer	E	E	E	E	E	E	-	G	E	-
Beet sugar liquors	C	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Benzal chloride	-	-	X	-	-	-	-	-	E	-
Benzaldehyde	X	E	X	X	E	E	E	G	E	X
Benzene	C	C	X	X	F	E	G	G	E	X
Benzene carboxylic ac	E	C	X	-	-	-	-	-	-	-
Benzene sulfon ac 10%	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Benzene petrol ether	X	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Benzene petrol naphtha	X	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Benzoic acid	E	C	X	X	-	-	G	-	G	-
Benzoic aldehyde	-	F	-	X	E	E	-	-	-	-
Benzotrichloride	X	E	X	X	-	-	-	-	-	-
Benzyl acetate	E	E	X	X	-	-	-	-	-	-
Benzyl alcohol	C	C	X	X	-	-	F	X	G	X
Benzyl chloride	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Bichromate of soda	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Black sulphate liquor	G	G	G	G	E	E	-	-	-	-
Bleach (2-12% chlorine)	-	-	-	-	F	E	-	-	-	-
Boric acid	E	E	E	E	E	E	F	G	E	E
Bordeaux mixture	-	E	-	-	E	E	-	-	-	-
Brine	E	E	E	-	E	E	-	-	-	-
Bromic acid	-	-	-	-	X	X	-	-	-	G
Bromine	X	X	X	X	X	X	X	X	E	X
Bromobenzene	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
Bromochloromethane	X	G	X	-	F	F	-	-	-	-
Bromoethane	X	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Bromotoluene	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Bunker oil	G	X	E	X	-	-	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY



CHEMICAL RESISTANCE CHART B-C

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Butadiene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Butane	E	X	E	X	E	E	G	E	E	X
Butanoic acid	X	C	C	-	-	C	-	-	-	-
Butanol	E	C	E	E	E	E	F	G	E	X
Butanone	X	E	X	X	E	E	G	E	E	X
Butoxyethanol	X	E	C	-	-	E	-	-	-	-
Butyl acetate	X	C	X	X	E	E	G	G	E	X
Butyl acrylate	X	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Butyl alcohol	E	C	E	E	E	E	X	X	E	G
Butyl aldehyde	X	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Butyl amine	-	F	F	-	E	E	-	-	-	-
Butyl benzene	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Butyl bromide	X	X	X	X	-	F	-	-	-	-
Butyl benzoate	-	-	-	-	-	E	-	-	-	-
Butyl butyrate	-	-	-	-	-	F	-	-	-	-
Butyl carbitol	X	E	X	X	-	-	-	-	-	-
Butyl cellosolve	X	C	C	X	E	E	-	-	-	-
Butyl chloride	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Butyl ether	C	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Butyl ether acetaldehy	X	X	X	-	-	E	-	-	-	-
Butyl ethil ether	X	F	G	-	-	-	-	-	-	-
Butyl glycol	-	F	-	-	E	E	-	-	-	-
Butyl oleate	X	C	X	X	-	-	-	-	-	-
Butyl phenol	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Butyl phthalate	X	E	X	X	E	E	-	-	-	-
Butyl stearate	X	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Butylene	C	X	C	X	-	-	-	-	-	-
Butyraldehyde	X	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Butyric acid	X	C	C	X	E	E	-	-	-	-
Butyric anhydride	G	E	C	-	-	-	-	-	-	-
Cadmiun acetate	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Calcium aluminate	-	-	E	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Bichromate	E	E	C	-	-	-	-	-	-	-
Calcium bisulphite	E	E	C	G	-	-	-	-	-	-
Calcium carbonate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Calcium chloride	E	E	E	E	E	E	G	E	E	E
Calcium hydroxide	E	E	E	E	E	E	E	F	E	X
Calcium hypochlorite	C	E	C	X	E	E	E	F	E	F
Calcium nitrate	E	E	E	E	-	-	E	E	E	X
Calcium sulphate	E	E	E	X	-	-	-	G	E	-
Calcium sulfide	E	E	E	X	-	-	-	-	-	-
Calcium acetate	C	E	C	X	-	-	-	-	-	-
Caprylic acid	-	-	F	-	-	-	-	-	-	-
Carbamide	G	E	G	-	E	E	-	-	-	-
Carbitol	C	C	C	E	E	E	-	-	-	-
Carbolic acid phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carbon dioxide	G	G	E	G	E	E	F	E	E	X
Carbon disulfide	X	X	X	-	C	C	F	F	E	X
Carbonic acid	E	E	C	G	E	E	F	E	E	X

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Carbon tetrachloride	X	X	X	-	E	E	X	X	E	X
Carbon tetrafluoride	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Castor oil	E	C	E	E	E	E	F	F	E	F
Caustic potash	F	E	F	F	E	E	-	-	-	-
Caustic soda	G	G	C	E	E	E	-	-	-	-
Cellosolve	-	F	F	-	E	E	-	-	-	-
Cellosolve acetate	X	G	X	X	E	E	-	-	-	-
Chlorinated solvents	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Chlorine (dry)	X	X	X	X	F	F	-	-	E	-
Chlorine (wet)	X	X	X	X	F	F	-	-	E	-
Chlorine trifluoride	X	X	X	X	F	F	-	-	-	-
Chloroacetic acid	X	C	X	X	E	E	F	X	E	X
Chloroacetone	X	E	X	X	E	E	-	-	-	-
Chlorobenzene	X	X	X	X	E	E	E	X	E	F
Chlorobenzol	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Chlorobromomethane	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Chlorobutane	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Chloroform	X	X	X	X	F	F	-	-	E	-
Chloropentane	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Chlorosulfonic acid	X	X	X	X	X	F	X	X	E	X
Chlorotoluence	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Chrome plating solutio	X	C	X	X	-	-	-	-	-	-
Chromic acid	X	C	X	X	E	E	X	X	E	X
Chromosulfuric acid	X	X	X	X	X	F	-	-	-	-
Citirc acid	E	E	E	E	E	E	G	G	E	X
Coal oil	X	X	E	X	E	E	E	E	E	F
Coal tar	C	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Coconut oil	C	C	E	X	E	E	-	-	-	-
Coke oven gas	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Copper chloride	C	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Copper cyanide	E	E	E	E	E	E	-	G	-	-
Copper hydrate	-	-	G	-	-	-	-	-	-	-
Copper hydroxide	-	-	G	-	-	-	-	-	-	-
Copper nitrate	E	E	-	E	E	E	-	G	-	-
Copper sulphate	E	E	E	G	E	E	-	G	-	-
Corn oil	C	C	E	X	E	E	-	-	-	-
Cottonseed oil	C	C	E	X	E	E	-	G	E	-
Creosote	C	X	C	X	E	E	X	G	E	X
Cresols	X	X	X	X	E	E	X	X	E	X
Cresylic acid	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Crotonaldehyde	X	E	X	F	E	E	-	-	-	-
Crude oil	C	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Cumene	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Cupric carbonate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cupric nitrate	E	C	C	-	E	E	-	-	-	-
Cupric sulphate	E	E	E	G	-	E	-	-	-	-
Cutting oil	C	X	E	X	-	-	-	-	E	-
Cyclohexane	E	X	C	X	E	E	F	E	E	F
Cyclohexanol	C	X	G	X	E	E	F	G	E	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY



CHEMICAL RESISTANCE CHART C-E

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Cyclohexanone	X	C	X	F	F	F	F	F	F	X
Cyclopentane	C	X	G	-	E	-	G	F	-	-
Cyclopentanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cyclopentanone	-	-	X	-	E	-	-	-	-	-
Decahydronaphtalene	X	X	X	E	E	E	G	-	E	-
Decalin	X	X	X	E	-	E	G	-	E	-
Decanol	-	F	E	E	E	E	-	-	-	-
Decyl alcohol	X	X	E	-	E	-	-	-	-	-
Decyl aldehyde	-	X	X	-	E	-	-	-	-	-
Decyl butyl phthalate	-	-	X	-	E	-	-	-	-	-
Decyl carbinol	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Denatured alcohol	E	E	-	E	E	E	G	-	E	-
Detergents (water)	F	E	E	E	-	E	-	-	-	-
Developer sol. (photo)	E	-	E	E	-	E	-	-	-	-
Diacetone alcohol	F	E	X	E	-	E	G	-	-	-
Diamylamine	C	E	G	-	-	-	-	-	-	-
Diamylene	X	X	-	-	E	-	-	-	-	-
Diamyl naphalene	-	-	-	E	-	E	-	-	-	-
Diamyl Phenol	X	-	X	E	E	E	-	-	-	-
Dibenzyl ether	X	C	X	-	-	-	-	-	-	-
Dibromobenzene	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-
Dibromoethane	X	C	X	-	E	-	-	-	-	-
Dibutyl ether	C	C	X	E	-	E	-	-	-	-
Dibutyl Phthalate	X	C	X	E	E	E	F	F	E	X
Dibutyl sebacate	X	C	X	E	E	E	-	-	-	-
Dibutyl amine	C	F	X	-	E	-	-	-	-	-
Dicalcium phosphate	E	E	E	-	-	-	-	-	-	-
Dichloroacetic acid	X	-	X	E	E	E	-	-	-	-
Dichlorobenzene	X	X	X	-	E	-	E	X	E	X
Dichlorobutane	X	X	C	-	-	-	-	-	-	-
Dichlorodifluorometh	C	C	C	G	-	E	-	-	-	-
Dichloroethane	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Dichloroethylene	X	C	X	F	-	F	G	X	E	G
Dichloroethyl ether	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Dichlorohexane	X	X	X	-	E	-	-	-	-	-
Dichloromethane	X	X	X	-	E	-	-	-	-	-
Dichloropentane	X	X	X	-	E	-	-	-	-	-
Dichloropropane	X	X	F	G	E	G	-	-	-	-
Dichloropropene	X	X	C	G	-	G	-	-	-	-
Diesel oil	C	X	E	E	-	E	G	X	E	G
Diethanolmine	G	G	C	-	-	-	G	-	E	-
Diethylamine	G	G	C	-	-	-	-	-	-	-
Diethyl Carbinol	-	E	-	E	E	E	-	-	-	-
Diethyl ether	X	X	X	E	E	E	-	-	-	-
Diethyl ketone	X	G	X	E	-	E	-	-	-	-
Diethyl oxalate	X	X	X	-	E	-	-	-	-	-
Diethyl phthalate	X	F	X	E	C	E	-	-	-	-
Diethyl sebacate	X	F	C	-	E	-	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Diethyl sul fate	E	E	X	E	-	-	-	-	-	-
Diethylamine	C	C	C	G	E	E	-	-	-	-
Diethylene glycol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Dihydroxidiethylene	E	E	E	-	E	E	-	-	-	-
Diisobutyl ketone	X	E	X	X	E	E	-	-	-	-
Diisodecyl phthalate	X	E	X	-	E	E	-	-	-	-
Diisooctyl adipate	X	E	X	-	-	-	-	-	-	-
Diisooctyl phthalate	X	E	X	-	E	E	-	-	-	-
Diisopropyl amine	-	-	-	F	E	E	-	-	-	-
Dimethyl amine	X	E	F	X	E	E	-	-	-	-
Dimethyl benzene	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Dimethyl carbinol	G	E	C	-	E	E	-	-	-	-
Dimethyl ether	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Dimethyl formamide	-	-	-	-	E	E	G	X	X	X
Dimethyl ketone	C	E	X	F	E	E	-	-	-	-
Dimethyl phenol	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Dimethyl phthalate	X	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Dimethyl sul fate	X	X	X	-	E	E	G	X	X	X
Dimethyl sulfoxide	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Dinitrobenzene	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Diocetyl adipate	-	-	E	X	E	E	-	-	-	-
Diocetyl phthalate	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Dioxane	X	C	X	X	E	E	G	-	E	-
Dioxolane	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Dipentene	X	X	C	X	-	-	-	-	-	-
Diphenyl phthalate	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Dipropylamine	-	F	F	F	E	E	-	-	-	-
Dipropylene glycol	E	E	E	-	-	-	-	-	-	-
Disodium phosphate	-	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Divinyl benzene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Dodecyl benzene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Dowper	-	X	F	X	E	E	-	-	-	-
Dowtherm A and E	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Dry cleaning fluids	X	X	C	X	-	-	-	-	-	-
Ethanol	E	E	C	E	E	E	E	G	E	X
Ethanol amine	C	E	C	X	-	-	-	-	-	-
Ethyl acetate	X	C	X	X	E	E	E	G	E	X
Ethyl acetoacetate	X	C	X	F	-	-	-	-	-	-
Ethyl acetone	X	G	X	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl acrylate	X	C	X	X	-	-	-	-	-	-
Ethyl aldehyde	X	E	X	-	E	E	-	-	-	-
Ethyl Al dichloride	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Ethyl amine	F	F	-	-	E	E	-	-	-	-
Ethyl benzene	X	X	X	X	E	E	G	-	-	-
Ethyl bromide	X	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Ethyl butyl alcohol	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl butyl amine	-	E	F	F	E	E	-	-	-	-
Ethyl butyl ketone	-	F	-	X	E	E	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY



CHEMICAL RESISTANCE CHART E-I

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Ethylbutyraldehyde	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Ethyl butyrate	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Ethyl cellulose	C	C	-	G	E	E	-	-	-	-
Ethyl chloride	-	C	E	G	E	E	E	X	E	F
Ethyl dichloride	-	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Ethyl ether	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Ethyl formate	2	C	-	X	-	-	-	-	-	-
Ethyl iodide	X	F	X	-	E	E	-	-	-	-
Ethyl phthalate	X	F	X	-	E	E	-	-	-	-
Ethylene chlorohydrine	C	C	X	G	-	-	X	X	E	X
Ethylene diamine	E	E	C	G	E	E	-	-	-	-
Ethylene dibromide	X	C	X	X	F	F	-	-	-	-
Ethylene dichloride	X	X	X	X	F	F	F	X	E	X
Ethylene glycol	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G
Ethylene oxide gas	-	X	-	-	E	E	-	-	-	-
Fatty acids	C	X	C	X	G	E	-	-	-	-
Ferric bromide	-	-	E	-	-	-	-	-	-	-
Ferric chloride	C	E	E	E	E	-	X	F	E	E
Ferric nitrate	E	E	E	E	E	-	E	G	E	E
Ferric sulfate	E	E	E	E	E	-	E	F	E	G
Ferrous acetate	X	G	X	-	-	-	-	-	-	-
Ferrous chloride	E	E	E	-	E	-	-	G	E	-
Ferrous hydroxide	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Ferrous sulfate	E	E	E	E	E	-	E	E	E	G
Fluoboric acid	E	E	-	E	E	E	-	-	-	-
Fluorine gas	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Fluorobenzene	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Fluosilicic acid	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Formaldehyde	C	C	C	G	E	E	F	F	E	X
Formalin	G	E	G	G	E	E	G	-	-	-
Formic acid	C	E	C	E	E	E	X	X	E	X
Freon SO2	F	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Freon 12	C	C	C	E	G	F	E	E	E	G
Freon 22	X	C	X	E	E	F	E	X	E	X
Fuel B (ASTM)	X	X	C	X	-	-	-	-	-	-
Fuel C (ASTM)	X	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Fuel oil	C	X	E	X	E	E	-	-	E	-
Furan	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Furfural	X	C	X	X	E	E	F	G	E	X
Furfuryl alcohol	X	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Gallic acid	C	C	C	G	E	E	E	G	E	X
Gas, coke	-	-	F	X	-	-	-	-	-	-
Gas, liquified petrol	X	X	F	X	E	E	-	-	-	-
Gasoline	-	X	E	X	E	E	E	E	E	E
Gluconic acid	E	-	C	-	-	-	-	-	-	-
Glucose	C	E	E	E	E	E	G	-	E	-
Glycerine	E	E	E	E	E	E	E	E	E	X
Glycols	E	E	E	E	E	E	G	-	E	-
Glycolic acid	E	E	F	-	G	G	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
EthyGlycil alcohol	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Grease	F	X	E	X	E	E	E	E	E	E
Green sulphate liquor	F	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Halon 1211	E	-	E	-	E	-	-	-	-	-
Helium	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Heptanal	C	C	E	X	E	E	-	-	-	-
Heptane	C	X	E	X	E	E	E	G	E	G
Heptane carboxyl acid	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Hexaldehyde	C	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Hexane	C	X	E	X	E	E	G	E	E	G
Hexanol	C	C	C	E	E	E	-	-	-	-
Hexene	C	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Hexyl alcohol	C	C	C	E	E	E	-	-	-	-
Hexylamine	G	G	F	G	E	E	-	-	-	-
Hexylene glycol	E	F	C	G	E	E	-	-	-	-
Hexyl methyl ketone	C	G	X	X	E	E	-	-	-	-
Hydraulic oil	-	X	E	X	E	E	G	-	E	G
Hydrazine	C	E	C	G	E	E	-	-	-	-
Hydrobromic acid	C	E	X	X	E	E	X	X	E	X
Hydrochloric acid 15%	-	E	-	X	E	E	G	G	E	X
Hydrocl.ac.37% (cold)	-	E	-	X	E	E	-	-	-	-
Hydrocl.ac.37% (hot)	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Hydrocyanic acid	C	E	C	G	E	E	X	X	E	X
Hydrofluoric acid cold	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Hydrofluoric acid hot	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Hydrofluosilicic acid	C	E	X	G	E	E	-	-	-	-
Hydrogen dioxide 10%	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Hydrogen gas	E	E	E	G	E	E	E	E	E	E
Hydrogen perox 10%	F	G	F	X	E	E	-	-	-	-
Hydrogen perox > 10%	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Hydrogen sulfide	E	E	X	X	E	E	X	E	E	X
Iodine	C	C	C	G	E	E	-	C	-	-
Iron acetate	-	G	-	X	E	E	-	-	-	-
Iron salts	E	E	E	E	E	E	G	-	-	-
Isoamyl acetate	-	G	-	X	E	E	-	-	-	-
Isoamyl alcohol	-	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Isoamyl bromide	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Isobutane	-	X	E	X	E	E	G	-	-	C
Isobutyl acetate	X	-	-	X	E	E	-	-	E	X
Isobutyl aldehyde	-	G	X	X	E	E	-	-	-	-
Isobutyl amine	X	G	X	G	E	E	-	-	-	-
Isobutyl bromide	X	X	X	X	-	E	-	-	-	-
Isobutyl carbinol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Isobutyl chloride	X	X	X	X	-	E	-	-	-	-
Isobutylene	X	X	G	X	E	E	-	-	-	-
Isobutyl ether	X	X	G	X	E	E	-	-	E	G
Isooctane	C	X	E	X	E	E	E	E	E	E
Isopentane	X	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Isopropanol amine	-	-	G	G	E	E	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY



CHEMICAL RESISTANCE CHART I-N

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Isopropyl acetate	X	C	X	X	E	E	E	F	E	X
Isopropyl alcohol	C	E	C	E	E	E	E	F	E	X
Isopropyl amine	-	E	G	G	E	E	-	-	-	-
Isopropyl benzene	X	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Isopropyl ether	X	X	G	X	E	E	-	-	E	G
Isopropyl toluene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Jet fuels	C	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Kerosene	C	X	E	X	E	E	E	E	E	G
Ketones	C	E	C	E	E	E	E	X	E	X
Laquers solvents	X	X	X	X	E	E	E	X	E	X
Lactic acid (cold)	C	C	C	G	G	G	-	-	-	-
Lactic acid (hot)	C	C	E	X	E	E	E	G	E	F
Lard	C	C	E	X	E	G	E	G	E	F
Lauryl alcohol	-	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Lead sulfate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Lime bleach	C	E	C	E	E	E	-	-	E	-
Lime sulfur	E	E	E	C	E	E	-	-	-	-
Linoleic acid	C	X	C	X	E	E	-	-	E	-
Linseed oil	E	C	E	X	E	E	G	-	E	-
Liquid Petroleum Gas	G	X	E	X	E	E	E	G	E	F
Lubricating oils	C	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Lye solutions	G	G	C	G	E	E	-	-	-	-
Magnesium acetate	X	G	X	X	E	E	-	-	-	-
Magnesium chloride	E	E	E	E	E	E	E	G	E	E
Magnesium hydrate	C	E	C	G	E	E	G	F	E	X
Magnesium hydroxide	C	E	C	G	E	E	G	F	E	X
Magnesium sulfate	E	E	E	G	E	E	-	G	E	-
Maleic acid	X	C	X	X	E	E	F	-	E	X
Maleic anhydride	X	C	X	X	E	E	-	-	E	-
Malic acid	C	C	E	G	C	C	-	-	-	-
Manganese sulphate	-	E	-	G	E	E	-	-	-	-
Manganese sulphite	-	E	-	G	E	E	-	-	-	-
M.E.K	-	G	-	X	E	E	-	-	-	-
Mercury	E	E	E	E	E	E	G	-	E	-
Mesityl oxide	-	C	-	X	E	E	-	-	-	-
Methyl alcohol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Methanecarboxylic acid	G	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Methanoic acid	E	E	G	E	E	E	-	-	-	-
Methanol	E	E	C	E	E	E	E	G	E	X
Methoxy ethanol	-	E	X	X	E	E	-	-	-	-
Methyl acetate	C	C	X	X	E	E	E	G	E	X
Methyl acetone	X	E	X	X	E	E	-	-	-	-
Methyl alcohol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Methyl allyl alcohol	-	E	x	E	E	E	-	-	-	-
Methyl allyl acetate	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Methyl allyl chloride	-	-	-	X	G	E	E	X	X	X
Methyl amyl acetate	X	-	-	X	G	E	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Methyl amyl carbinol	G	E	G	E	E	E	-	-	-	-
Methyl benzene	X	X	X	X	G	G	-	-	-	-
Methyl bromide	X	X	C	X	E	E	E	X	E	X
Methyl butane	-	X	G	X	-	E	-	-	-	-
Methyl butanol	-	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Methyl butyl ketone	-	G	-	X	E	E	-	-	-	-
Methyl carbitol	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Methyl cellosolve	-	G	3	X	E	E	-	-	-	-
Methyl chloride	X	C	X	X	F	F	E	G	E	E
Methyl cyclohexane	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Methylene bromide	X	X	C	X	E	E	E	X	E	X
Methylene chloride	X	C	X	X	F	F	E	X	E	X
Methyl ethyl ketone	X	E	X	X	E	E	E	G	E	X
Methyl hexanol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Methyl hexanone	X	G	X	X	E	E	-	-	-	-
Methyl isobut carbinol	X	C	X	G	E	E	-	-	-	-
Methyl methacrylate	-	X	-	X	E	E	F	-	E	X
Methyl n amyl chetone	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Methyl propyl ether	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Methyl salicylate	X	C	X	X	E	E	-	-	-	-
Methyl ter butyl ether	-	-	-	XX	E	E	-	-	-	-
Methyl 1,2-pentanediol	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Methylene bromide	X	X	C	X	E	E	E	X	E	X
Methylene chloride	X	C	X	X	F	F	E	X	E	X
Methyl isobutyl cheton	3	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Mineral Spirits	C	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Molten sulphur	E	E	G	G	-	-	-	-	-	-
Monobutyl ether	C	C	G	X	E	E	-	-	-	-
Monochloroacetic acid	C	G	X	X	E	E	-	-	-	-
Monochlorobenzene	X	X	X	X	F	F	-	-	-	-
Monochlorodifluormet	X	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Monoethanol amine	G	C	G	G	E	E	-	-	-	-
Monoethyl amine	G	C	G	G	E	E	-	-	-	-
MTBE (ter butyl metil Ether)	-	-	-	X	-	E	-	-	-	-
Muriatic acid	C	F	C	X	E	E	G	-	E	-
Naphta	G	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Naphtalene	X	X	X	X	E	E	E	E	E	F
Naphtenic acid	C	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Natural gas	E	X	E	F	E	E	E	G	E	F
Neohexane	G	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Nickel acetate	G	E	C	X	E	E	-	-	E	X
Nickel chloride	C	E	E	E	E	E	X	X	E	X
Nickel nitrate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Nickel sulphate	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Nitric acid 10%	G	E	X	X	E	E	X	X	E	X
Nitric acid 20%	X	E	X	X	E	E	-	-	-	-
Nitric acid 30%	X	F	X	X	G	G	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY



CHEMICAL RESISTANCE CHART N-S

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Nitric acid 40%	X	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Nitric acid 40-60%	X	X	-	X	G	G	-	-	-	-
Nitric acid - fuming	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-
Nitrobenzene	X	C	X	X	E	E	X	X	E	X
Nitrogen gas	E	E	E	E	E	E	G	-	E	-
Nitromethane	C	C	X	C	E	E	-	-	E	X
Nitrous oxide gas	C	E	X	E	E	E	-	-	E	-
Nitrocellulose	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Nitropropane	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Nonenes	-	X	G	X	E	E	-	-	-	-
Octadecanoic acid	-	X	G	X	E	E	-	-	-	-
Octane	-	X	E	X	E	E	G	E	E	X
Octanol	C	C	C	E	E	E	-	-	-	-
Octyl acetate	C	G	C	X	E	E	-	-	-	-
Octyl alcohol	C	C	C	E	E	E	-	-	E	X
Octyl aldehyde	-	-	X	X	E	E	-	-	-	-
Octyl amine	G	G	F	G	E	E	-	-	-	-
Octyl carbinol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Octylene glycol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Oil - petroleum	G	X	E	X	G	G	-	-	-	-
Oleic acid	G	X	G	X	E	E	E	X	E	X
Oleum	X	X	X	X	X	X	G	-	-	-
Olive oil	G	G	E	X	E	E	-	-	-	-
Orthodichlorobenzene	E	X	E	X	G	G	X	-	-	-
Orthodichlorobenzol	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Orthoxylene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Oxalic acid	G	E	G	G	E	E	G	-	E	-
Oxygen	-	E	G	G	E	E	E	G	E	E
Ozone	F	E	X	X	E	E	X	G	E	E
Paint	-	G	G	X	E	E	-	-	-	-
Palmitic acid	G	C	E	G	E	E	X	E	E	E
Papermakers alum	G	C	E	G	E	E	-	-	-	-
Paraffin	G	X	E	X	X	X	G	-	-	-
Paraldehyde	G	E	C	X	E	E	-	-	-	-
Paraxylene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Pelargonic acid	-	-	G	X	E	E	-	-	-	-
Pentachloroethene	X	X	X	X	E	E	G	X	E	X
Pentadione	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Pentane	G	X	E	X	E	E	G	-	-	X
Pentanone	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Pentasol	G	-	C	G	E	E	-	-	-	-
Perchloric acid	X	-	X	X	E	E	X	X	E	X
Perchloroethylene	X	X	X	X	E	E	G	X	E	X
Petroleum crude	X	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Petroleum ether	X	X	G	X	E	E	G	-	-	-
Petroleum oils	-	X	E	X	E	E	-	-	-	-
Phenol	-	X	X	X	E	E	X	X	E	X
Phenolsulphonic acid	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Phenylamine	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Phenyl chloride	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Phenylhydrazine	X	G	X	G	E	E	-	-	-	-
Phosphoric acid 10%	G	E	-	E	E	E	G	X	E	X
Phosphoric acid 10-85%	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Picric acid (alcoholic)	-	G	-	G	E	E	-	-	G	-
Pine oil	X	X	E	X	E	E	G	-	E	-
Pinene	C	X	C	X	E	E	-	-	-	-
Polyethylene glycol	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Polyol ester	X	X	G	X	E	E	-	-	-	-
Polypropylene glycol	E	E	E	E	E	E	-	-	E	G
Potassium acetate	E	E	E	G	E	E	G	G	G	-
Potassium bisulfate	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Potassium carbonate	E	E	E	E	E	E	E	G	E	X
Potassium chloride	E	E	E	E	E	E	E	X	E	G
Potassium chromate	G	E	E	G	E	E	G	G	E	G
Potassium cyanide	E	E	E	E	E	E	E	E	G	E
Potassium dichromate	E	E	G	E	E	E	G	G	E	G
Potassium hydroxide	G	E	G	G	E	E	-	-	E	-
Potassium nitrate	E	E	E	E	E	E	G	-	E	-
Potassium permanganate	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Potassium silicate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Propane	E	X	E	X	E	E	E	G	E	F
Propanediol	G	E	-	E	E	E	-	-	-	-
Propanol	-	E	-	E	E	E	-	-	-	-
Propanolamine	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Propanone	X	E	X	G	E	E	-	-	-	-
Propenenitrile	X	X	X	X	X	E	-	-	-	-
Propionic acid	-	G	-	-	E	E	-	-	-	-
Propyl acetate	-	G	-	X	E	E	-	-	-	-
Propyl alcohol	-	E	E	E	E	E	-	X	E	E
Propyl aldehyde	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
Propyl benzene	X	3	X	X	E	E	-	-	-	-
Propyl chloride	F	F	X	X	E	E	-	-	-	-
Propyl ether	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Propylene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Propylene dichloride	X	X	X	X	E	E	G	G	E	G
Propylene glycol	X	C	X	X	X	X	-	-	-	-
Red oil	F	F	1	X	E	E	-	-	-	-
Resorcinol	E	G	C	G	E	E	-	-	-	-
Richfield A, 100%	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Richfield D, 33%	-	-	-	-	E	E	-	-	-	-
Sea water	E	E	E	E	E	E	E	E	E	X
Sewage	C	G	E	G	E	E	-	-	-	-
Silicate esters	E	X	G	C	E	E	G	F	E	E
Silicate of soda	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Silicone grease	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Silicone oil	E	E	E	E	E	E	G	G	E	E
Silver nitrate	E	E	E	X	E	E	G	G	E	X
Skydrol 500B	X	E	X	X	E	E	E	G	E	X

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY



CHEMICAL RESISTANCE CHART S-Z

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Soap solutions	G	E	E	X	E	E	G	E	E	F
Soda ash	E	E	E	X	E	E	-	-	-	-
Soda, caustic	-	G	-	G	E	E	-	-	-	-
Soda lime	G	-	G	E	E	E	-	-	-	-
Sodium acetate	C	E	G	X	E	E	G	-	E	X
Sodium aluminate	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Sodium bicarbonate	E	E	E	E	E	E	G	-	E	-
Sodium bisulphate	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Sodium bisulphite	E	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Sodium borate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Sodium chloride	E	E	E	E	E	E	G	G	E	G
Sodium cyanide	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Sodium dichromate	F	E	-	G	E	E	-	-	-	-
Sodium Hypochlorite	G	G	X	G	E	E	-	-	-	-
Sodium metaphosphate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Sodium nitrate	G	E	C	G	E	E	G	G	E	G
Sodium perborate	G	E	C	G	E	E	-	-	-	-
Sodium peroxide	G	E	C	G	E	E	X	G	E	X
Sodium silicate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Sodium Thiosulfate	E	E	E	-	E	E	G	-	-	-
Soybean oil	E	C	E	X	E	E	-	-	-	-
Stannic chloride	G	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Steam, max 176°C	X	E	X	X	X	X	-	-	-	-
Stearic acid	G	G	G	G	E	E	E	G	E	E
Stoddarts solvent	X	X	X	X	F	F	-	-	-	-
Styrene	X	X	X	X	F	F	E	G	E	G
Sulphamic acid	G	E	C	G	E	E	-	-	-	-
Sulphonic acid	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Sulphur	-	X	-	X	E	E	G	-	E	-
Sulphur dioxide	C	E	X	G	G	E	X	X	E	X
Sulphur trioxide	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
Sulphydic acid (H2S)	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Sulphuric acid 25%	C	E	C	F	E	E	-	G	E	-
Sulphuric acid 50%	E	E	E	X	E	E	-	-	-	-
Sulphuric acid 75%	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Sulphuric acid 96%	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Sulphuric acid 98%	X	X	X	X	G	G	-	-	-	-
Sulphuric acid - fuming	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
Sulphurous acid 10%	C	E	E	G	E	E	X	E	E	X
Sulphurous acid 85%	-	E	-	X	E	E	-	-	-	-
Tall oil	C	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Tallow	-	X	E	X	E	E	G	-	-	-
Tannic acid	E	E	E	G	E	E	E	E	E	E
Tar	X	X	X	X	X	X	G	G	E	G
Tartaric acid	X	G	G	G	E	E	E	G	E	E
Tertiary butyl alcohol	-	C	C	G	E	E	-	-	E	X
Tertiary butyl mercapt	-	X	X	X	X	X	-	-	E	X
Tetrachlorobenzene	X	X	X	X	G	G	-	-	-	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY

Fluid or material conveyed	Chloroprene	EPDM	NBR	SBR	UHMWPE	XLPE	Polyamide	Polyester	PTFE	PU
Tetrachloroetane	X	X	X	X	F	F	-	-	-	-
Tetrachloroethylene	X	X	C	X	F	F	F	-	E	X
Tetrachloromethane	X	X	X	X	E	E	G	X	E	X
Tetrachloronaphthalene	X	X	X	X	E	E	-	-	-	-
Tetrahydrofuran	X	X	X	X	X	X	G	-	-	C
Tin chloride	C	E	E	E	E	E	G	-	-	-
Toluene	-	X	X	X	E	E	G	C	E	C
Toluidine	X	X	C	X	F	X	-	-	-	-
Toluol	X	X	X	X	E	E	G	-	E	-
Transformer oil	X	X	X	X	E	E	G	-	E	G
Tributyl amine	G	-	G	G	E	E	-	-	-	-
Trichloroacetic acid	-	G	-	X	E	E	X	X	E	X
Trichlorobenzene	X	X	X	X	G	G	-	-	-	-
Trichloroethane	X	X	X	X	G	G	-	-	E	-
Trichloroethylene	X	X	X	X	F	F	G	X	E	X
Trichloropropane	X	X	X	X	F	F	G	X	E	X
Tricresyl phosphate	E	-	E	X	E	E	-	-	-	-
Triethanolamine	F	E	E	G	E	E	-	-	-	-
Triethylamine	G	G	F	X	E	E	-	-	-	-
Triethylene glycol	-	E	C	E	E	E	-	-	-	-
Trimethylamine	C	E	C	G	E	E	-	-	-	-
Trinitrotoluene	X	E	X	E	G	G	-	-	-	-
Trioctyl phosphate	-	-	-	X	E	E	-	-	-	-
Tung oil	C	X	E	X	E	E	G	G	E	F
Turpentine	X	X	X	X	E	E	E	G	E	X
Urea	G	E	G	E	E	E	E	G	E	G
Vegetable oils	C	F	F	E	E	E	G	-	E	G
Vinegar	G	E	G	G	E	E	E	F	E	X
Vinyl acetate	C	G	C	X	X	X	-	-	-	-
Vinyl benzene	X	X	C	X	X	F	-	-	-	-
Vinyl chloride	X	X	X	X	E	E	G	-	E	-
Vinyl cyanide	X	X	X	X	G	G	-	-	-	-
Vinyl ether	-	X	-	X	E	E	-	-	-	-
Vinyl Trichloride	-	X	-	X	G	G	-	-	-	-
Water	G	E	E	E	E	E	E	E	E	E
White oil	G	X	E	X	E	E	-	-	E	E
Wines	-	-	E	E	E	E	-	G	E	-
Wood oil	G	X	E	X	E	E	G	G	E	F
Xylene	X	X	X	X	G	G	G	F	E	X
Zinc acetate	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-
Zinc chloride	E	E	E	E	E	E	G	F	E	G
Zinc chromate	E	E	E	-	E	E	-	-	-	-
Zinc sulphate	E	E	E	E	E	E	-	G	E	-

C: CONDITIONAL E: EXCELLENT F: FAIR G: GOOD X: UNSATISFACTORY